

浙江泰新阀门公司

产品订购选型须知

选择产品时，必须考虑总体系统设计以保证获得安全的、无故障的性能。功能、材料兼容性、充分的额定值、正确的安装、使用和维护是系统设计者和用户的重要责任。

一、应根据样本所列的产品型号进行选型订货。如果对以下各项另有要求或变更,都应在订货合同中加以说明。

1、 阀门压力等级。

公称压力 PN/Mpa、公斤力 kgf、磅级 CL 、英制 PSI

2、 阀门规格。

3、 连接方式:螺纹、承插、对焊、卡套及法兰连接。

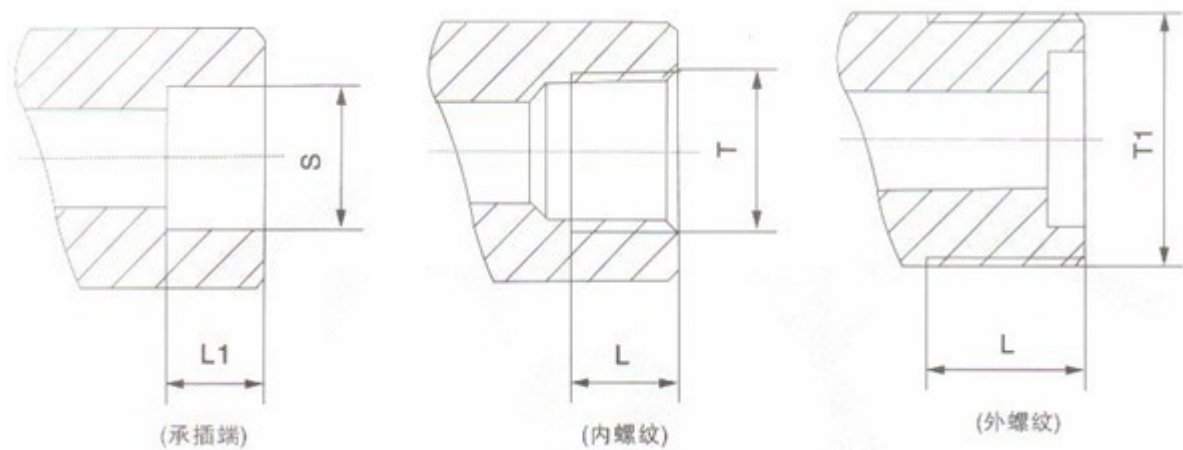
4、 阀门结构长度执行标准。

5、 阀门结构形式。(直通、角式)

6、 阀门主要零件材料。(或流体介质性能)

二、凡是对焊 (BW) 和卡套连接形式，必须在订货合同或技术要求中写明对焊或卡套的接管规格 (包括管子外径合壁厚)。

三、国标与美标承插 (SW) 孔尺寸和螺纹端尺寸。



规格		承插孔尺寸				螺纹端尺寸 T(英制)		
		中国 JB		美国 ANSI		中国 GB		美国 ANSI
DN	NPS(in)	S	L1	S	L1	T1(公制)	G、RC	NPT
6(8)	1/4	14.5	10	14.1	10	M20×1.5	1/4	
10	3/8	18.4	10	17.55	10	M24×1.5	3/8	
15	1/2	22.5	10	21.7	10	M30×2	1/2	
20	3/4	28.5	11	27.05	13	M36×2	3/4	
25	1	34.5	12	33.8	13	M42×2	1	

注:G 非螺纹密封的管螺纹:GB7307

Rc 用螺纹密封的管螺纹(圆堆内螺纹)牙形角 55°;GB7306

NPT 牙形角 60°。ANSI B1.20.1

四、阀门材料的粗略选择

- 1、碳素钢:适用于公称压力 $\leq 32.0\text{Mpa}$,温度为 $-30\sim 425^{\circ}\text{C}$ 的水、蒸气、空气、氢、氨、氮。常用牌号为优质钢 20 #、25 # 等。
- 2、铜合金:适用于 $\text{PN}\leq 2.5\text{Mpa}$ 的水、海水、氧气、空气、油品等介质,以及温度 $-40\sim 250^{\circ}\text{C}$ 的蒸汽介质,常用牌号为 H62、Hpb59-1(黄铜)等。
- 3、高温钢:适用于公称压力 $\text{PN}\leq 1.70\text{Mpa}$ 、温度 $\leq 570^{\circ}\text{C}$ 的蒸汽及石油产品。常用牌号为 1Cr5Mo、12Cr1MoV 等。
- 4、低温钢,适用于公称压力 $\text{PN}\leq 6.4\text{Mpa}$,温度 $\geq -196^{\circ}\text{C}$ -乙烯,丙烯,液态天然气,液氮等介质,常用牌号为 1Cr18Ni9、Ocr18Ni9、1Cr18Ni9Ti、Ocr18Ni9Ti 等。
- 5、不锈钢耐酸钢,适用于公称压力 $\text{PN}\leq 6.4\text{Mpa}$ 、温度 $\leq 200^{\circ}\text{C}$ 硝酸,醋酸等介质,常用牌号为 Ocr18Ni9Ti、Ocr18Ni10<耐硝酸>,Ocr18Ni12Mo2Ti、1Cr18Ni12Mo2Ti<耐酸和尿素>等。

阀体、阀盖(接头)和阀瓣是阀门主要零件之一,直接承受介质压力,所用材料符合“阀门的压力与温度等级”的规定。

五、使用说明书

- 1、仪表阀门在仪表测量管道系统中起启闭管道之用,主要有:电站仪表系阀门,变送器配套阀组,波纹管针型阀,油田专用针型阀,油田取样用针型阀,仪表管件,美标针型阀等。
- 2、本厂生产的仪表阀门安装拆卸方式有对焊式,卡套式,螺纹和法兰连接等形式,具有安装拆卸方便,密封性良好,耐高温,高压等优点。
- 3、本厂生产的针型阀门,选材优良,制造精密,材料在加工前均经过物理性能和化学性能试验,关闭件的密合形式采用阀杆、阀瓣滚压而成,阀瓣针型不易磨损,密封性强、关闭牢靠。密合面热处理后硬度较高,有关技术条件均符合国家相关标准,使用寿命匀超过国内同类产品。
- 4、对于高温、高压仪表阀门的密封填料本厂采用新材料柔性石墨,此材料密封、耐高温、耐高压、耐腐蚀等性能均较好。

- 5、安装前应仔细检查使用情况是否与标牌、合格证规定的性能相符。
- 6、安装时应使介质的流向与阀体上所标注的箭头方向一致。
- 7、有关易损零件本厂备有现货供应。
- 8、广泛应用于火力发电站和化工、轻工、石油等流通管道上和热工仪表管路上。